

**Результаты муниципального этапа
Всероссийской предметной олимпиады школьников**

2015-2016 учебный год				2016-2017 учебный год				2017-2018 учебный год	2018-2019 учебный год
1 место	2 место	3 место	Итого	1 место	2 место	3 место	Итого		
8	9	6	23	10	8	3	21		